

BMS	Procedura Esecuzione ispezioni principali approfondite	PR.IS.04 vers. 9.1 20 Marzo 2013
SOMMARIO	La presente procedura descrive le operazioni necessarie per effettuare l'ispezione principale approfondita di un ponte.	
RIFERIMENTI	MA.GG.01: Guida generale - Sistema ispettivo MA.GG.02: Schede elementi	
SGS/SOSF PAT	Sistema per la gestione dei manufatti stradali della Provincia Autonoma di Trento. Gestione del sistema a cura del Servizio Gestione Strade / Servizio Opere Stradali e Ferroviarie e del Dipartimento di Ingegneria Civile Ambientale e Meccanica dell'Università di Trento.	

SOMMARIO

1	GENERALITÀ	3
1.1	PREMESSA	3
1.2	OGGETTO DELLA PROCEDURA.....	4
1.3	RIFERIMENTI	4
1.4	UNITÀ DI MISURA.....	4
1.5	TERMINI E DEFINIZIONI	4
1.6	ATTREZZATURA E PRECAUZIONI	4
2	FASI DELL'ISPEZIONE.....	5
3	PRIMA: OPERAZIONI PRELIMINARI.....	5
3.1	RACCOLTA DELLA DOCUMENTAZIONE GENERALE	5
3.2	STAMPA DELLE SCHEDE D'ISPEZIONE	5
3.2.1	Esempio di scheda d'ispezione	6
3.3	REVISIONE DELLA DOCUMENTAZIONE ESISTENTE	7
3.4	PIANIFICAZIONE E ORGANIZZAZIONE DELL'ISPEZIONE IN SITO.....	7
3.5	USO DI ATTREZZATURA D'ISPEZIONE SPECIALE.....	7
3.6	PERIODO MIGLIORE PER L'ISPEZIONE IN SITO	7
3.7	IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI	8
4	DURANTE: ISPEZIONE IN SITO	9
4.1	ASSEGNAZIONE DEL CS.....	9
4.2	SEGNALAZIONE DI ANOMALIE.....	9
4.2.1	Anomalie Principali	9
4.2.2	Anomalie Secondarie	10
4.3	MODALITÀ D'ISPEZIONE DEGLI ELEMENTI	11
4.3.1	Ispezione generale	11
4.3.2	Ispezione elemento per elemento	11
4.4	CONTROLLO DI CONGRUENZA	12
5	DOPO: INSERIMENTO NEL SISTEMA INFORMATICO.....	14
5.1	CREAZIONE E INSERIMENTO DEI DATI GENERALI D'ISPEZIONE	14
5.2	DATI RELATIVI AL DEGRADO	15
5.3	CHIUSURA DEL RAPPORTO	16
6	SITUAZIONI DI PERICOLO IMMEDIATO	16

1

GENERALITÀ

1.1

PREMESSA

La presente procedura costituisce parte del sistema di gestione dei manufatti stradali della Provincia Autonoma di Trento (PAT).

Il funzionamento del sistema è basato su:

- Un sistema informatico;
- Un sistema di procedure, il cui elenco è riportato di seguito.
 - MA.GG.01: Guida generale - Sistema ispettivo
 - MA.GG.02: Schede elementi
 - MA.GG.03: Modelli di calcolo
 - MA.GG.04: Modalità operative per la gestione del sistema
 - PR.IS.01: Esecuzione ispezioni d'inventario
 - PR.IS.02: Esecuzione ispezioni superficiali
 - PR.IS.03: Esecuzione ispezioni principali
 - PR.IS.04: Esecuzione ispezioni principali approfondite
 - PR.IS.05: Esecuzione ispezioni speciali
 - PR.PS.01: Norme generali per l'esecuzione di prove di caratterizzazione sperimentale di ponti esistenti
 - PR.CE.01: Valutazione della capacità al transito di carichi eccezionali su ponti a travata: livelli 1, 2 e 3
 - PR.CE.02: Valutazione della capacità al transito di carichi eccezionali su ponti ad arco
 - PR.GS.01: Gestione dell'inventario

Il sistema è stato sviluppato dal Gruppo di Lavoro BMS del Dipartimento di Ingegneria Civile Ambientale e Meccanica dell'Università degli Studi di Trento nell'ambito di un rapporto di ricerca con la PAT, regolato da apposite convenzioni.

Il Gruppo di Lavoro BMS è composto da: Prof. R. Zandonini, Prof. P. Zanon, Dr. D. Zonta, Dr. F. Bortot, Ing. D. Capraro, Ing. A. Lanaro, Ing. E. Debiassi. Questo manuale è stato sviluppato dagli ingegneri Capraro, Lanaro e Debiassi con la supervisione del Dr. Zonta.

Il documento è stato approvato dal Servizio Gestione Strade e dal Servizio Opere Stradali e Ferroviarie della PAT.

1.2

OGGETTO DELLA PROCEDURA

La presente procedura descrive le operazioni necessarie per eseguire le ispezioni principali approfondite; l'obiettivo di queste ispezioni è il controllo periodico delle opere d'arte e la raccolta di dati relativi al degrado dei singoli componenti.

Nelle ispezioni principali approfondite viene eseguita la valutazione dello stato della struttura attraverso l'osservazione dei singoli elementi; ad ognuno di essi viene assegnato un valore numerico rappresentante lo Stato di Condizione (CS). Devono inoltre essere identificate eventuali situazioni che comportino un rischio per gli utenti o un'accelerazione del deterioramento della struttura: le anomalie.

L'ispezione *principale approfondita* differisce dall'ispezione *principale* solo nel modo in cui viene eseguita l'ispezione: essa deve essere compiuta a distanza ravvicinata e, normalmente, richiede l'uso di attrezzature adeguate allo scopo (pedane mobili, ponteggi, ...).

1.3

RIFERIMENTI

MA.GG.01

MA.GG.02

1.4

UNITÀ DI MISURA

Se non diversamente specificato si utilizzano le unità di misura del Sistema Internazionale (SI).

1.5

TERMINI E DEFINIZIONI

Vedere il Glossario in MA.GG.01.

1.6

ATTREZZATURA E PRECAUZIONI

L'elenco dell'attrezzatura che può essere necessaria e le principali precauzioni da adottare durante le ispezioni sono riportati in MA.GG.01.

2 FASI DELL'ISPEZIONE

L'ispezione si articola in tre fasi:

1. Prima: operazioni preliminari;
2. Durante: ispezione in sito;
3. Dopo: inserimento nel sistema informatico.

3 PRIMA: OPERAZIONI PRELIMINARI

Prima di eseguire un'ispezione su un ponte essa deve essere pianificata in modo accurato a tavolino. Nel seguito si riportano le operazioni base necessarie per la corretta pianificazione di un'ispezione.

3.1 RACCOLTA DELLA DOCUMENTAZIONE GENERALE

L'ispettore deve munirsi dei documenti MA.GG.01 e MA.GG.02; il primo contiene informazioni di carattere generale sul sistema e sulle operazioni da eseguire in sito, il secondo le schede degli elementi che permettono di assegnare il valore di CS corrispondente alla situazione rilevata. Questi documenti possono essere scaricati dal sistema (prima pagina dopo l'accesso).

3.2 STAMPA DELLE SCHEDE D'ISPEZIONE

Le schede d'ispezione devono essere scaricate dal sistema informatizzato. Queste schede costituiscono il supporto di registrazione principale durante l'ispezione; esse contengono informazioni relative al ponte (dati di primo livello), alle diverse Unità Strutturali (US) ed agli Elementi Standard (ES) che le compongono (dati di secondo livello). Per ciascun ES sono previsti dei campi di registrazione liberi: campo *Note*, campo *Condition State* (CS), campo *Anomalia Principale* (AP) e campo *Anomalia Secondaria* (AS).

3.2.1

Esempio di scheda d'ispezione

Si riporta la scheda d'ispezione degli elementi appartenenti alla US di tipo *Travata in acciaio* del ponte sul torrente Vignola.

BMS - Servizio Opere Stradali - Provincia Autonoma di Trento

SP12KM1.060						torrente Vignola - Assizzi	
I1 - Travata in acciaio							
Progr. Inizio	Progr. Fine	Lunghezza	Altezza	Campata	Entrata in Servizio	<input checked="" type="checkbox"/> Anomalia Principale	<input checked="" type="checkbox"/> Anomalia Secondaria
0.000	11.000	11.00	0.00	1	1970		
Note							
Id	Elemento Standard	Quantita'	Unita'	CS			
#012	Soletta in c.a.	55.00	mq	3 / 5			
Note		A.P. <input type="checkbox"/>	A.S. <input checked="" type="checkbox"/>				
Si notano infiltrazioni d'acqua provenienti dalla soprastante pavimentazione							
Id	Elemento Standard	Quantita'	Unita'	CS			
#101	Trave in c.a. di bordo	22.00	m	3 / 4			
Note		A.P. <input type="checkbox"/>	A.S. <input checked="" type="checkbox"/>				
La trave di monte risulta molto deteriorata, spalling esteso in zona tesa con riduzione della sezione delle barre di armatura							
Id	Elemento Standard	Quantita'	Unita'	CS			
#340	Parapetto in metallo	22.00	m	1 / 3			
Note		A.P. <input checked="" type="checkbox"/>	A.S. <input type="checkbox"/>				
Assolutamente inadeguato, l'altezza è molto ridotta per l'aggiunta, negli anni, di strati di pavimentazione							

Fascia identificativa del ponte

Dati identificativi dell'US; Campi nota e campi anomalie principali e secondarie relative alla US.

Per ogni ES appartenente alla US: Identificativo e tipo di ES, caratteristiche, campo Note, CS, Anomalie Principali e Anomalie Secondarie.

10/01/2005

3 / 7

Figura 3.1. Esempio di scheda d'ispezione.

3.3

REVISIONE DELLA DOCUMENTAZIONE ESISTENTE

E' necessario effettuare una revisione preliminare della documentazione esistente relativa alla struttura che si andrà a visitare e cioè della documentazione di progetto e costruzione e dei precedenti rapporti d'ispezione. Se la documentazione e i rapporti non sono presenti nel sistema essi devono essere reperiti nell'archivio in cui risiedono fisicamente (tale informazione è comunque contenuta nel sistema). In particolare si deve osservare:

- Tipo di costruzione, schema statico e materiale;
- Tipi e localizzazione dei difetti riscontrati nelle ispezioni precedenti (presenti nel sistema informatico);
- Riparazioni e/o sostituzioni consigliate nell'ultima ispezione;
- Risultati di test e monitoraggi precedenti;
- La cronologia delle problematiche e dei danneggiamenti che si sono riscontrati durante la vita del ponte (presenti nel sistema informatico);
- Cronologia degli interventi di riparazione e manutenzione eseguiti sul ponte (presenti nel sistema informatico);
- Dati relativi al sito in cui è inserito il ponte (geotecnici, idrogeologici, vari).

3.4

PIANIFICAZIONE E ORGANIZZAZIONE DELL'ISPEZIONE IN SITO

L'organizzazione dell'ispezione richiede di:

- Visionare schemi, elaborati grafici e strutturazione dei dati nel sistema per l'individuazione di ciascun componente (Elemento Standard) del ponte;
- Stabilire una scaletta d'ispezione che assicuri efficacia, efficienza e affidabilità dell'ispezione di ogni componente della struttura;
- Formare un team d'ispezione assegnando ad ogni membro un'appropriata responsabilità.

3.5

USO DI ATTREZZATURA D'ISPEZIONE SPECIALE

L'esecuzione dell'ispezione può rendere necessario:

- Attrezzatura per il controllo del traffico sul ponte durante l'ispezione;
- Pianificazione dell'uso di piattaforme mobili, barche o altro (previsto solo in casi particolari);
- Equipaggiamento per ispezionare spazi confinati (come ad esempio l'interno di travi scatolari).

3.6

PERIODO MIGLIORE PER L'ISPEZIONE IN SITO

Il periodo più adatto deve essere scelto prendendo in considerazione:

- Luce disponibile;
- Periodo di magra in caso di corso d'acqua;
- Volume di traffico nei diversi periodi dell'anno e nelle diverse ore del giorno;
- Restrizioni legate al tempo meteorologico;

- Stato degli elementi; la presenza di neve o elementi molto bagnati può infatti falsare i risultati dell'ispezione.

3.7

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

Tutti gli Elementi Standard devono poter essere localizzati all'interno della struttura. A questo scopo il sistema prevede che essi siano contenuti in US che hanno una determinata localizzazione (riferita all'inizio del ponte). Per una localizzazione più precisa di un'anomalia si può indicarne la posizione nella nota; la posizione deve essere definita utilizzando un sistema di riferimento destrorso centrato nell'inizio del ponte, avente direzione e verso nel senso delle progressive crescenti e posizionato all'estrema destra dell'impalcato. Con tale sistema di riferimento diventa semplice una eventuale numerazione delle travi e dei traversi. Nella figura seguente è riportato un esempio di orientazione del sistema di riferimento.

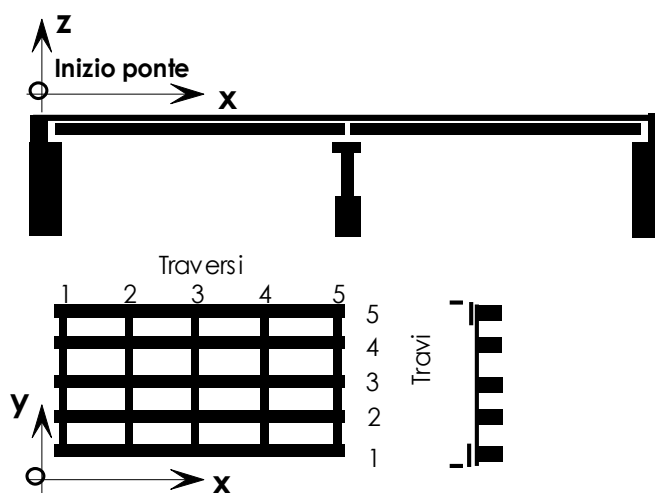


Figura 3.2. Orientazione del sistema di riferimento.

4

DURANTE: ISPEZIONE IN SITO

4.1

ASSEGNAZIONE DEL CS

Durante l'ispezione l'ispettore deve assegnare ad ogni Elemento Standard (ES) il valore del *Condition State* (CS) la cui descrizione corrisponde alla situazione rilevata. Le descrizioni dei differenti CS per i singoli ES sono riportate nelle *Schede elementi* (documento MA.GG.02). Oltre al valore assegnato deve essere indicato il valore massimo previsto per quel elemento (ad esempio 2/4 indica che è stato assegnato il CS 2 su un massimo di 4). Nel caso in cui non sia possibile stimare in maniera oggettiva il CS di un ES, ad esempio nelle situazioni di difetti latenti non ben definiti, bisogna assegnare all'elemento corrispondente una *Anomalia principale* e una nota. In tal caso il Manager deve poi decidere se abilitare un'ispezione speciale volta ad indagare più a fondo sulla condizione CS dell'elemento.

4.2

SEGNALAZIONE DI ANOMALIE

Per ogni elemento deve essere verificata, ed eventualmente segnalata nella scheda, la presenza di problemi o fenomeni che non sono descrivibili utilizzando il solo CS. Per evidenziare problematiche di una certa gravità sugli elementi si sono introdotti dei campi segnalatori. Questi campi sono stati modellati, all'interno del sistema informatico, con delle caselle di controllo che ne indicano la presenza e campi note per le descrizioni.

I campi segnalatori possono essere di due tipi: *Anomalie Principali* e *Anomalie Secondarie*.

4.2.1

Anomalie Principali

Per anomalie principali si intendono tutte quelle situazioni in cui:

- Si richiede una indagine più approfondita sull'elemento;
- Si richiede un intervento di sostituzione o ripristino sull'elemento;
- Vi sia una situazione di pericolo per gli utenti della struttura.

La prima situazione mette in evidenza una mancanza di informazioni e/o di competenza per la valutazione del problema, in questo caso il sistema deve attivare la procedura per l'esecuzione di un intervento d'ispezione mirato: un'ispezione speciale.

Il secondo caso si verifica quando il problema è conosciuto e particolarmente insidioso per la sicurezza strutturale del ponte, in questo caso l'ispettore deve prescrivere un intervento di riparazione o ripristino dell'anomalia.

Nel terzo caso si presentano situazioni che in qualche modo compromettono la sicurezza degli utenti anche se non interessano la capacità portante della struttura (ad es. rottura del parapetto dovuta all'impatto di un veicolo).

In tutti i casi vanno riportate informazioni più dettagliate nel campo note della scheda d'ispezione e scattate delle foto all'anomalia.

Esempio: si consideri un elemento trave che presenta un fenomeno di spalling con forte riduzione della sezione resistente delle barre d'armatura in una posizione in cui le sollecitazioni risultano essere elevate; se l'ispettore ritiene che questa situazione sia tale da comportare una pericolosa riduzione della capacità portante e quindi una situazione di pericolo per gli utenti, deve segnalarla attivando il flag *Anomalia Principale* nel sistema. Nella casella di testo corrispondente egli deve inoltre descrivere il problema riscontrato e la sua posizione. Il sistema può in questo modo evidenziare il ponte che presenta anomalie rispetto a quelli in cui non ne sono state identificate.

Tabella 4.1. Esempi di Anomalie Principali.

Esempi di possibili Anomalie Principali	
1	Danni da impatto.
2	Rottura delle saldature negli elementi e/o nelle connessioni d'acciaio.
3	Rilevante accumulo di materiale davanti alle pile in alveo.
4	Fuori piombo.
5	Anomale deformazioni permanenti dell'elemento.
6	Rilevanti riduzioni di sezione negli elementi d'acciaio o di legno.
7	Rilevanti riduzioni di sezione nell'armatura di elementi in c.a.
8	Fessurazioni negli elementi in c.a.p.
9	Fenomeni di fatica nelle saldature o negli elementi d'acciaio.
10	Presenza di materiale soggetto a possibile caduta sulla strada sottostante (elementi lapidei instabili, distacco del copriferro, ...).

4.2.2

Anomalie Secondarie

Per anomalie secondarie si intendono tutte quelle situazioni in cui non è compromessa la sicurezza strutturale o la funzionalità dell'elemento, ma che sono tali da aumentare la velocità di degrado. In questo caso l'intervento è necessario per rallentare il degrado della struttura e quindi per ridurre il costo globale di manutenzione della struttura stessa.

Tabella 4.2. Esempi di Anomalie Secondarie.

Esempi di possibili Anomalie Secondarie	
1	Sistemi di drenaggio (canalette, pluviali, gocciolatoi, ...) rotti, sottodimensionati o assenti
2	Sistemi di drenaggio (canalette, pluviali, gocciolatoi, ...) intasati o malfunzionanti
3	Vegetazione sugli elementi (piante rampicanti)
4	Ristagni d'acqua negli elementi d'acciaio
5	Trappole d'acqua negli elementi di legno (fessure "a bicchiere", connessioni, particolari costruttivi, ...)
6	Accumulo di detriti negli elementi d'acciaio o legno (connessioni, nodi, appoggi, ...)
7	Macchie, aloni, alterazioni cromatiche del legno indicatori di degrado
8	Riempimento dei giunti di dilatazione

4.3 MODALITÀ D'ISPEZIONE DEGLI ELEMENTI

L'ispezione degli elementi può essere divisa in due fasi:

- Ispezione generale
- Ispezione elemento per elemento

4.3.1 Ispezione generale

In questa prima fase si compie un giro d'ispezione delle immediate vicinanze del ponte per rilevare eventuali problematiche del sito in cui è inserita la struttura e per osservare la stessa nella sua globalità.

4.3.2 Ispezione elemento per elemento

Questa è la fase principale dell'ispezione. Per ogni Elemento Standard ES l'ispettore deve registrare:

- Stato di Condizione dell'elemento, mediante le indicazioni contenute nelle *Schede elementi*;
- *Anomalie Principali* dell'ES;
- *Anomalie Secondarie* dell'ES;
- Immagini scattate con fotocamera digitale delle anomalie presenti;
- Note relative allo stato dell'ES.

L'uso di una fotocamera digitale è vivamente consigliato sia perché le immagini devono essere poi allegate nel sistema sotto forma di file, sia perché permette di effettuare un elevato numero di foto tra cui selezionare in seguito le più rappresentative.

Le ispezioni di tipo *Principale approfondito* si differenziano dalle ispezioni di tipo *Principale* per la necessità di utilizzare dei mezzi in grado di raggiungere la maggior parte dei punti della struttura come ad esempio piattaforme mobili (generalmente il By Bridge della PAT), imbarcazioni, ponteggi. Questo deriva dall'esigenza di effettuare un'indagine più approfondita delle ispezioni principali e quindi, in primo luogo, di osservare da una distanza ravvicinata tutti gli elementi che devono essere esaminati.

Il vantaggio della distanza ravvicinata non è rappresentato solo dalla possibilità di osservare direttamente l'elemento, ma soprattutto dalla possibilità di avere un contatto fisico diretto. Anche se non sono normalmente previsti prelievi di campioni o altre prove in sito, è comunque fondamentale procedere alla rimozione di tutti i depositi che possono nascondere degli ammaloramenti (fuliggine, muffe, muschio, vegetazione, detriti, ...). Si raccomanda inoltre di individuare l'estensione delle zone soggette a delaminazione negli elementi in c.a. (la procedura consiste nel battere con un martello ed evidenziare la zona che "suona vuota").

La sequenza d'ispezione deve essere decisa in fase di pre-ispezione e dipende da molti fattori quali:

- Tipologia di ponte;
- Complessità della struttura;
- Condizioni di traffico.

In condizioni ordinarie e con poco traffico veicolare sul ponte l'ispezione deve essere eseguita in modo congruente alla strutturazione nel sistema informatico dei dati. La strutturazione dei dati è fatta per Unità Strutturali US e Collegamenti C ordinati nel senso delle progressive crescenti. Per ogni ES di ciascuna US devono essere registrati i dati d'ispezione. La sequenza corretta è la registrazione di tali dati partendo dagli Elementi Standard contenuti nella prima US e proseguendo nel senso delle progressive crescenti con le US e i Collegamenti successivi.

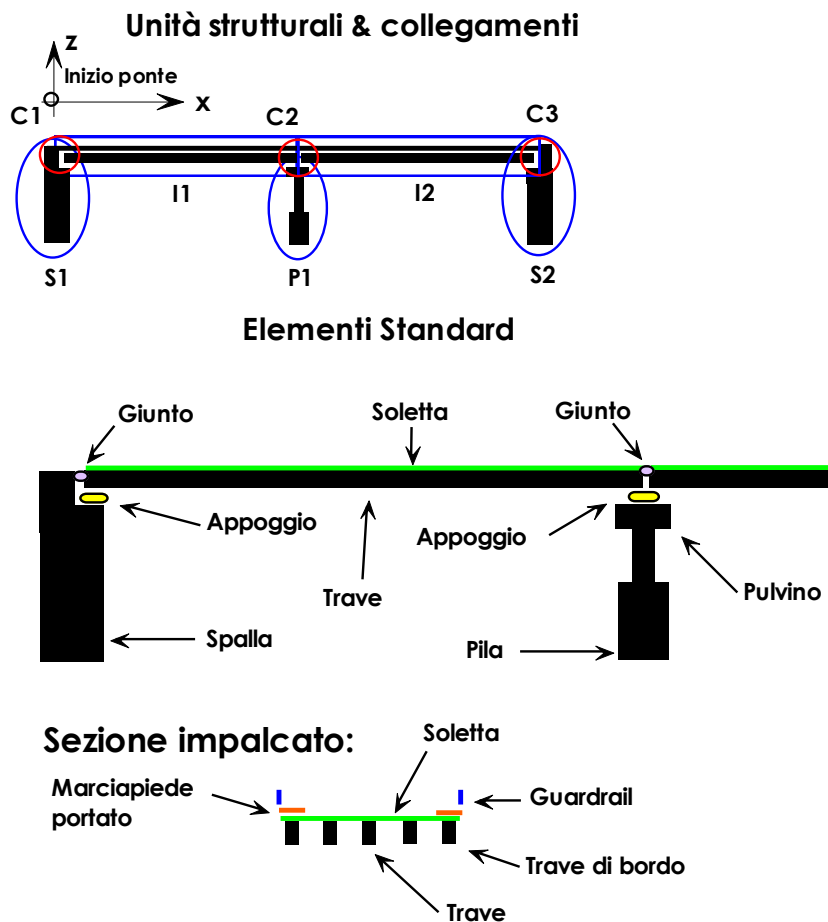


Figura 4.1. Esempio di strutturazione di un ponte; durante l'ispezione è opportuno iniziare dall'origine del sistema di riferimento e procedere in direzione delle progressive crescenti ispezionando tutti gli ES di ciascuna US.

4.4

CONTROLLO DI CONGRUENZA

L'ispettore è tenuto a verificare in sito la congruenza dei dati riportati dal sistema con lo stato di fatto. Questa verifica riguarda sia le informazioni di primo livello, sia la strutturazione del ponte in US, Collegamenti e ES.

Eventuali incongruenze possono essere classificate come *lievi* oppure *gravi*.

Si definiscono *gravi* quelle incongruenze che non permettono il completamento dell'ispezione principale senza prima una modifica dei dati d'inventario. Sono *incongruenze gravi* ad esempio: l'errata strutturazione del ponte in US e Collegamenti, l'assenza di US, la mancanza di uno o più ES all'interno di una US o di un Collegamento. L'ispettore è tenuto a comunicare immediatamente al Manager del sistema la presenza di eventuali *incongruenze gravi* e a concordare con questi ogni successiva azione. Il Manager, accertata l'impossibilità di proseguire l'ispezione, può chiudere la procedura di ispezione e attivare una nuova ispezione d'inventario (PR.IS.01) per correggere i dati inconsistenti. Soltanto una volta validata l'ispezione d'inventario, il Manager può attivare una nuova ispezione principale.

Si definiscono *lievi* quelle incongruenze che permettono il completamento dell'ispezione senza la modifica dei dati d'inventario. Sono incongruenze lievi ad esempio: errori nei dati di primo livello, attributi errati o mancanti nelle US, l'errata quantità di un ES all'interno di una US. Al termine della procedura di ispezione, l'ispettore è tenuto in ogni caso a fornire al Manager un elenco completo delle *lievi* incongruenze rilevate.

5

DOPO: INSERIMENTO NEL SISTEMA INFORMATICO

L'inserimento dei dati d'ispezione nel sistema informatico deve essere effettuato seguendo le istruzioni riportate di seguito.

5.1

CREAZIONE E INSERIMENTO DEI DATI GENERALI D'ISPEZIONE

L'ispezione principale approfondita viene creata dal Manager immediatamente dopo la validazione dell'ispezione d'inventario oppure allo scadere del termine dei tre anni dall'esecuzione dell'ultima ispezione principale. Successivamente il Manager assegna ad un ispettore l'incarico di eseguirla e la data entro la quale deve essere disponibile il rapporto. Nella fase iniziale l'ispezione contiene le seguenti informazioni:

- Nome dell'ispettore a cui è affidata l'ispezione;
- Data pianificata d'ispezione.

Oltre al Manager l'ispettore incaricato è il solo utente che può accedere ai dati d'ispezione e modificarli.

Per accedere al sistema l'ispettore deve possedere un collegamento ad internet e un browser web (è consigliato l'uso di Internet Explorer®) e connettersi al sito <http://www.bms.provincia.tn.it>.

Nelle pagine iniziali, nella sezione *Procedure*, sono contenute, in formato pdf, le procedure aggiornate per l'esecuzione delle ispezioni. Le procedure possono essere visualizzate e stampate con Acrobat Reader®.

L'ispettore incaricato accede al sistema mediante uno username ed una password personali fornite dal Manager. Attraverso l'inserimento di tali informazioni accede ad un ambiente di lavoro personalizzato.

Una volta entrato nel sistema l'ispettore deve portarsi nell'ambiente di lavoro cliccando uno dei pulsanti in alto nella pagina.

L'ispettore deve accedere alla sezione *Ispezioni* (cliccando il secondo pulsante in alto *Ispezioni*). A questo punto deve cercare, con l'apposito motore di ricerca, l'ispezione principale sul ponte assegnatogli dal Manager. Ad esempio volendo ricercare un ponte di cui si conosce il nome basta digitare il nome o parte di esso nella casella di testo *Ponte (den. conv.)* e premere il pulsante *Cerca*; il risultato della ricerca viene visualizzato nell'area di lavoro inferiore.

In questo ambiente l'ispettore può visualizzare solo le ispezioni di cui è titolare.

L'ispezione è rappresentata da una riga riassuntiva di dati contenente:

- Tipo;
- Ponte (id);
- Ponte (denominazione convenzionale);
- Strada;
- Responsabile;
- Data Sistema;
- Data Pianificata;
- Data Rapporto;
- Data Validazione;

- CS, Condition State;
- AP, Anomalia Principale;
- AS, Anomalia Secondaria.

I dati richiesti sono suddivisi nelle seguenti tre sezioni:

- Dati Generali, contenenti i dati di identificazione;
- Dati Esecuzione, contenenti indicazioni sui tempi e sulle modalità d'ispezione;
- Allegati, contenenti un numero variabile di documenti e immagini in formato digitale con relativa nota.

Per l'inserimento di tali dati l'ispettore deve selezionare l'ispezione oggetto di modifica (cliccando con il mouse sull'ispezione) e portarsi nell'ambiente di *Modifica* (cliccando sul pulsante *Modifica*). L'ambiente *Modifica* si presenta come una multipage comprendente le 3 sezioni precedentemente elencate. In ciascuna sezione l'ispettore deve inserire le informazioni richieste.

5.2

DATI RELATIVI AL DEGRADO

L'ispettore deve portarsi nella sezione di lavoro *Ispezioni* (cliccando sul pulsante *Ispezioni* in alto a sx) e successivamente selezionare l'ispezione in oggetto (se si esegue tale operazione subito dopo aver inserito i dati generali d'ispezione il ponte risulta già selezionato).

L'inserimento o la modifica dei dati di degrado di un ponte vengono eseguiti entrando nell'ambiente di visualizzazione dei dati di II livello (cliccando sul pulsante *II Livello*).

L'ambiente *II Livello* è costituito da due finestre disposte orizzontalmente. Nella prima sono elencate le *Unità Strutturali* (US) del ponte con alcune informazioni di riepilogo. La seconda finestra mostra invece, quando una US è selezionata, i dati generali e un elenco degli *Elementi Standard* (ES) appartenenti quella US. I Collegamenti C vengono visualizzati nello stesso modo delle US.

Per inserire le informazioni ricavate in sito si procede per US; cliccando su una US e premendo il pulsante *Modifica* appare una multipage contenente:

1. Scheda Dati Generali: in tale pagina sono contenuti i dati identificativi dell'US, essi non possono essere modificati;
2. Scheda Elementi Standard: in questa pagina sono contenuti gli ES appartenenti all'US selezionata, essi devono essere modificati con i dati raccolti in sito.

Le informazioni relative allo stato dell'elemento e le note devono essere inserite per ciascun ES selezionando l'elemento e cliccando il pulsante *Modifica elemento*.

Questa operazione, eseguita su ciascun ES, permette la visualizzazione di due caselle di testo e due caselle di controllo (in cui si richiede di selezionare una voce tra le varie disponibili).

Nelle caselle di testo si devono riportare:

- Stato di Condizione CS dell'elemento;
- Note.

Le caselle di controllo devono essere selezionate solo in presenza di un'anomalia principale o secondaria.

Eventuali immagini o file vanno inseriti nell'apposita sezione, nella nota può essere riportato il riferimento a tali file.

Dopo ciascuna operazione di inserimento sull'ES si deve cliccare il pulsante *Salva elemento*.

Completato l'inserimento per gli ES di una determinata US, i dati inseriti devono essere resi definitivi cliccando il pulsante *Salva*.

Si deve procedere in questa maniera per ciascuna US.

Una successiva modifica ai dati dell'US e/o degli ES può essere operata selezionando una US e cliccando sul pulsante modifica. L'ambiente modifica è analogo a quello di creazione.

Il pulsante *Verifica* presente nella barra inferiore permette di verificare nella forma la conformità e la completezza dei dati inseriti; esso agisce sia durante la visualizzazione dei dati di ispezione, sia quando si è selezionato il ponte dalla lista di ricerca. Lo strumento *Verifica* esamina automaticamente i punti maggiormente soggetti ad errori ed imprecisioni attraverso dei controlli incrociati e restituisce in output dei messaggi di avvertimento nei casi dubbi; è importante sottolineare il fatto che in situazioni particolari i dati segnalati possono risultare anomali ma comunque corretti.

A questo punto l'inserimento dei dati d'ispezione è completato.

5.3

CHIUSURA DEL RAPPORTO

Per chiudere il rapporto d'ispezione l'ispettore deve accedere alla sezione *Ispezioni* e selezionare il ponte. Cliccando poi sul pulsante *Chiusura* è possibile segnare il rapporto con la data corrente e quindi fissare le informazioni inserite in modo definitivo. Una volta eseguita la chiusura del rapporto l'utente ispettore non può più accedere ai dati d'ispezione e modificarli.

Il flusso d'ispezione prosegue con il controllo, da parte del Manager, delle informazioni inserite.

A questo punto una modifica dei dati è possibile se:

1. Viene eseguita direttamente dal Manager;
2. Il Manager non valida l'ispezione e permette nuovamente l'accesso all'ispettore il quale ripete l'inserimento.

6

SITUAZIONI DI PERICOLO IMMEDIATO

L'ispettore è tenuto a comunicare immediatamente al responsabile di settore e/o al Manager del sistema eventuali situazioni di pericolo imminente che richiedano un intervento urgente.